



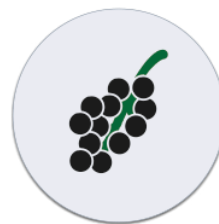
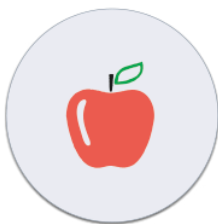
Wolfgang Jobmann GmbH · Gutenbergstraße 10 · D - 21465 Reinbek · Tel. (040) 722 30 26 · Fax (040) 722 95 59 · E-Mail: zentralvertrieb@oranka.de

Anschrift Absender (Stempel):		<b>FAX-BESTELLUNG</b> <b>040 - 722 95 59</b>
Name 1 :		
Name 2 :		Mindestbestellmengen gemäß AGB
Straße :		Kunden-Nr. :
PLZ / Ort :		Bitte liefern bis:

Artikel-Nr.	Artikel-Beschreibung	Bestellmenge
-------------	----------------------	--------------

	<b>ORANKA Fruchtgetränke Vital / Sachets</b>	
	Mindestens 20% Fruchtanteil im Fertiggetränk, ideal z. B. für 1,0 Liter Karaffe Kartons à 12 Boxen à jeweils 20 Sachets (≙ 12 x 20 Liter ≙ 240 Liter)	
<b>Mit Sonnenvitamin D, Mineralstoff Zink und Vitamin C</b>		
1-6-10-19-9	Apfel, trüb 1+19 Vital Sachet	
1-6-07-19-9	Eis-Tee Pfirsich* 1+19 Vital Sachet	
1-6-60-19-9	Orange 1+19 Vital Sachet	
1-6-55-19-9	Schwarze Johannisbeere 1+19 Vital Sachet	
1-6-80-19-9	Waldmeister 1+19 Vital Sachet	
9-0-24-00-0	Karaffe 1,1 Liter	

\*ohne Fruchtanteil



**1 Sachet** = 50 ml Konzentrat = **1 Liter** Fertiggetränk  
**1 Box** = 20 Sachets = **20 Liter** Fertiggetränk  
**1 Karton** = 12 Boxen = 12 x 20 Sachets = **240 Liter** Fertiggetränk  
**1 Palette** = 30 Karton = **7.200 Liter** Fertiggetränk

WJ-233-20200604

Bemerkungen:			
Datum:		Name / Unterschrift:	